HARDWORKER
Mariusz Obrycki

18-400 Łomża
ul. Wyzwolenia 40
NIP PL7181272756
tel. (+48) 514 304 346
e-mail: sklep@hardworker.pl

Dane aktualne na dzień: 14-11-2026 02:58



Delta Plus FBN49 Rękawica ze skóry licowej bydlęcej

Numer katalogowy	**DPFBN4909**
Kod producenta	**DPFBN4909**
Kod EAN	**3295249243104**
Producent	**Delta Plus**

Opis produktu

Rękawica ze skóry licowej bydlęcej - FBN49
Rękawica z pełnej skóry licowej bydlęcej.
Krój amerykański. Rękawica: skóra licowa bydlęca.
Grubość między 0,9 a 1,1 mm.
Ref. : FBN4909
KOLOR: Naturalny
ROZMIAR: 09

Na zamówienie dostępne inne rozmiary: 06, 07, 08, 09, 10, 11

Firma Delta Plus
Od ponad 40 lat misją francuskiej firmy Delta Plus jest ochrona ludzi w pracy.
Delta Plus projektuje, produkuje i dystrybuuje pełną gamę środków ochrony indywidualnej, wyposażając ludzi od stóp do głów.
Dzięki swojej wiedzy specjalistycznej, inwestycjom w badania i rozwój (25 osób, 4 mln euro), 8 zakładom produkcyjnym, globalnej lokalizacji i usługom.
Delta Plus jest głównym graczem na świecie, wybranym ze względu na swoją wszechstronną, globalną ofertę, różnorodność innowacyjnych i niedrogie produkty oraz bliskość partnerów.
Dziś grupa DELTA PLUS obejmuje ponad 140 krajów z 30 oddziałami dystrybucyjnymi i wielkim działem eksportu, który pozostaje blisko swoich klientów na całym świecie.

Delta Plus to gwarancja jakości produktów i Twojego bezpieczeństwa.

Produkt posiada dodatkowe opcje:

Rozmiar: 10 , 9

Zastosowanie - zagrożenia

Rolnictwo / ogrodnictwo

Budownictwo / roboty publiczne

Prace remontowe / Rzemiosło

Usługi / logistyka
Zużycie

HARDWORKER
Mariusz Obrycki

18-400 Łomża
ul. Wyzwolenia 40
NIP PL7181272756
tel. (+48) 514 304 346
e-mail: sklep@hardworker.pl

Certyfikaty - Normy

ROZPORZĄDZENIE (UE) 2016/425

EN420:2003+A1:2009 Wymagania ogólne dla rękawic ochronnych

5	Zręczność (od 1 do 5)

EN388:2016 Rękawice chroniące przed zagrożeniami Mechanicznymi (Poziomy otrzymane po stronie chwytnej)

3	Odporność na ścieranie (od 1 do 4)
1	Odporność na przecięcie (od 1 do 5)
2	Odporność na rozdzieranie (od 1 do 4)
2	Odporność na przekłucie (od 1 do 4)
X	Odporność na przecięcia ostrymi przedmiotami (TDM EN ISO 13997) (od A do F).

Informacje dodatkowe - rozmiary

Norma referencyjna, której nie można stosować samodzielnie, lecz jedynie w połączeniu z inną normą zawierającą wymagania dotyczące skuteczności ochrony.
• **Przestrzegać przepisów dotyczących nieszkodliwości** (pH, poziom zawartości chromu VI, itd.).
• **Spełniać wymagania dotyczące rozmiarów** (patrz tabela).
• **Przejść test dotyczący wygody użytkowania.**
• **Przestrzegać instrukcji odnośnie znakowania, informacji, identyfikacji.**

ETYKIETOWANIE / IDENTYFIKACJA ZGODNA Z NORMAMI
Wszystkie rękawice ochronne są łatwo identyfikowalne dzięki znormalizowanej etykiecie zawierającej następujące elementy:
• logo naszej marki;
• symbol produktu lub nazwa handlowa;
• rozmiar;
• informację o załączonej do produktu instrukcji użytkowania;
• piktogramy z poziomami parametrów.

Informacje dodatkowe - wytrzymałość

Norma EN388 odnosi się do wszystkich typów rękawic ochronnych w zakresie oddziaływań fizycznych i mechanicznych w postaci ścierania, przecięcia, rozdzierania i przekłucia. W normie w wersji z 2016 roku pojawiły się nowe, opcjonalne parametry.

Odporność na uderzenia w strefie śródręcza: w przypadku występowania tego parametru pojawi się oznakowanie „P”.

Przecięcie ostrzem, 2 metody testów:

EN388 6.2.: niskie lub średnie ryzyko przecięcia. Okrągłe ostrze, na które działa stała siła 5 N, przemieszcza się od przodu do tyłu do momentu, aż próbka zostanie przecięta. Mierzona jest liczba wykonanych cykli i na tej podstawie próbce zostaje

HARDWORKER
Mariusz Obrycki

18-400 Łomża
ul. Wyzwolenia 40
NIP PL7181272756
tel. (+48) 514 304 346
e-mail: sklep@hardworker.pl

przypisany odpowiedni poziom.

EN ISO 13997: dla materiałów, które tępią ostrze podczas testu EN388 6.2 i/lub szczególnie odpornych, dla wysokiego ryzyka przecięcia. Proste ostrze wykonuje jedno przesunięcie na 20 mm z siłą 2 N, test zostaje ponowiony z różną siłą tyle razy, ile jest konieczne, aby próbka została przecięta. Próbce zostaje przypisany poziom odpowiadający sile niezbędnej do jej przecięcia. Ta metoda dotyczy głównie sytuacji zastosowania obarczonych wysokim ryzykiem przecięcia.